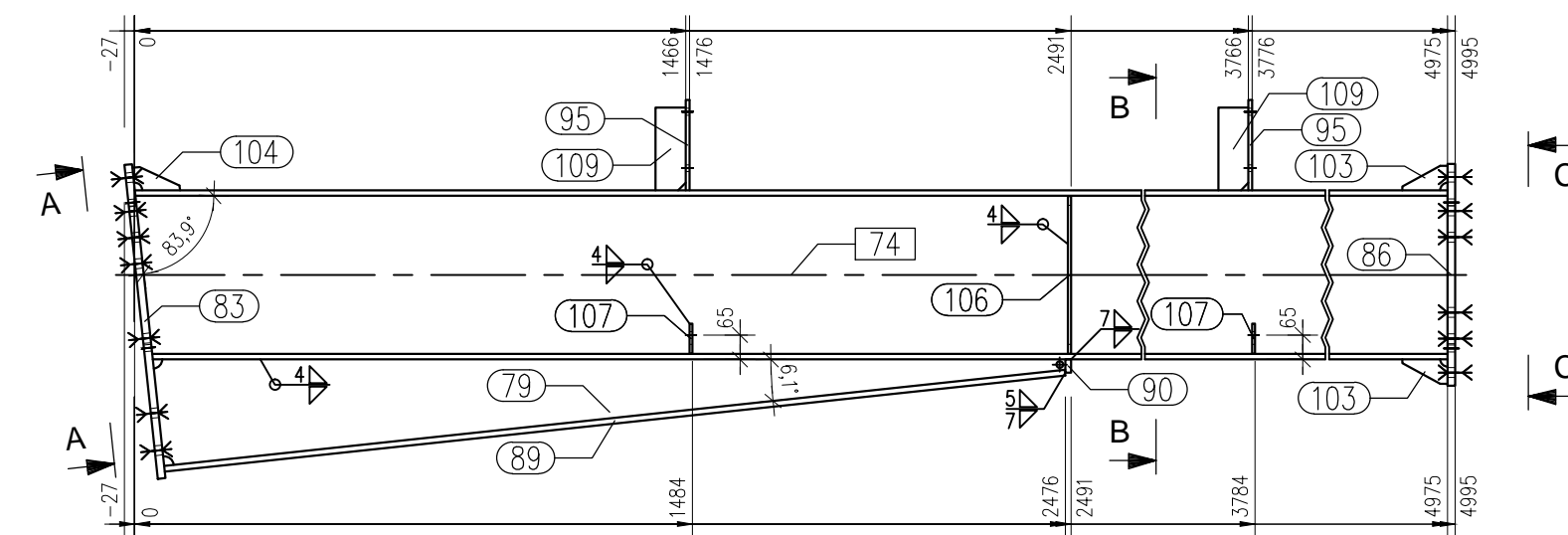
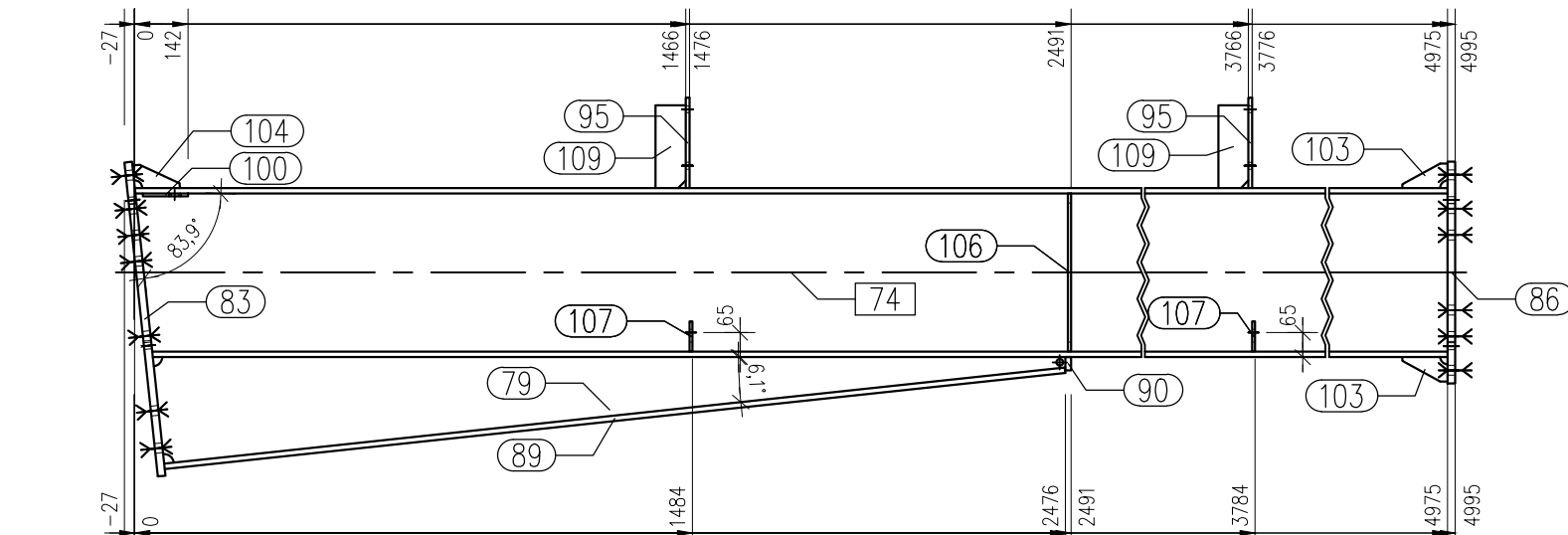
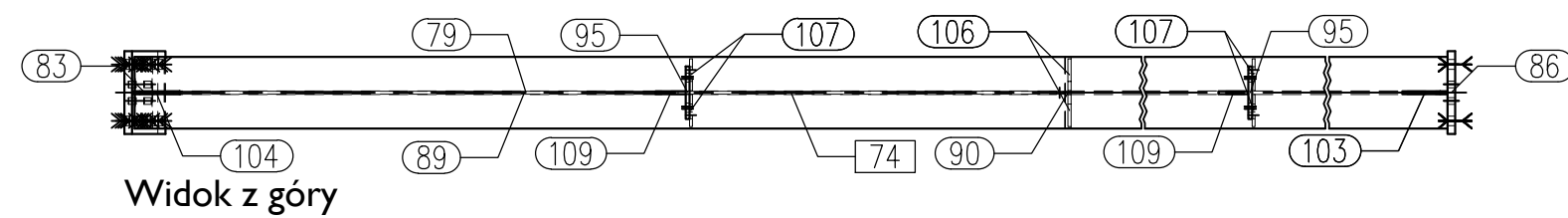


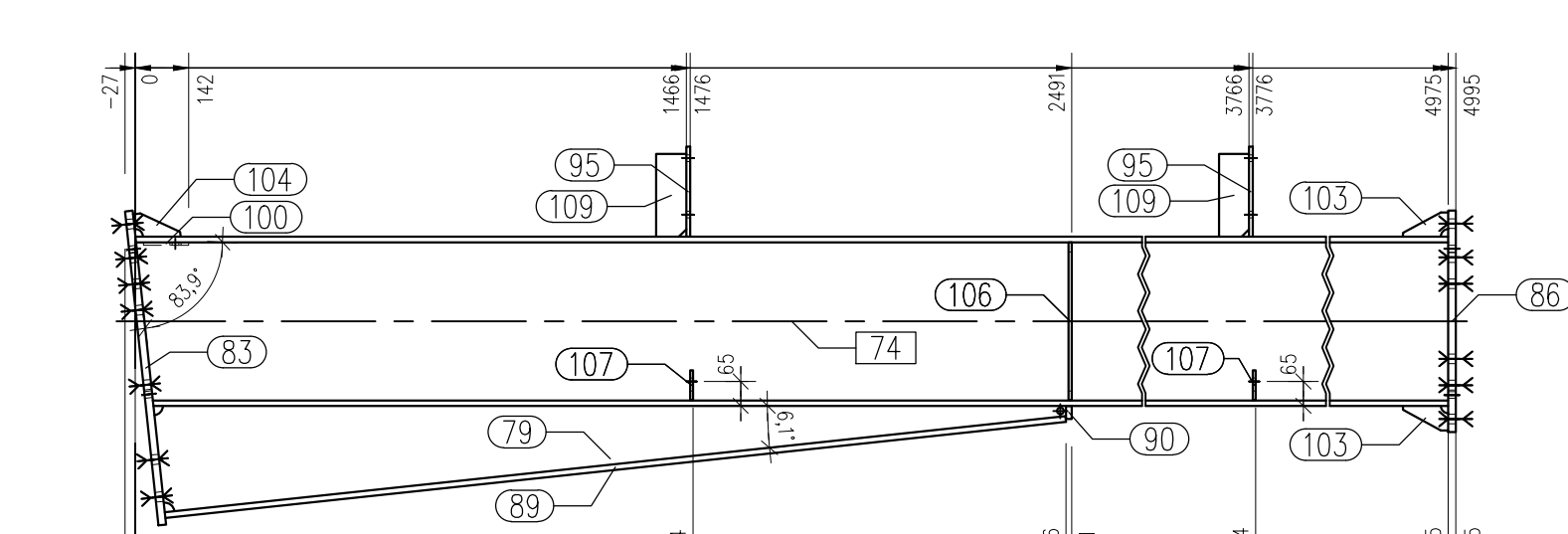
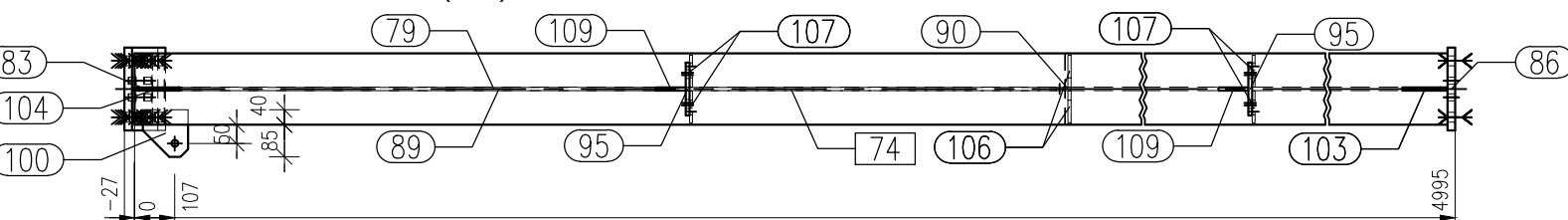
RYGIEL GŁÓWNY RG.74,..., RG.75.I
I:10/I:20



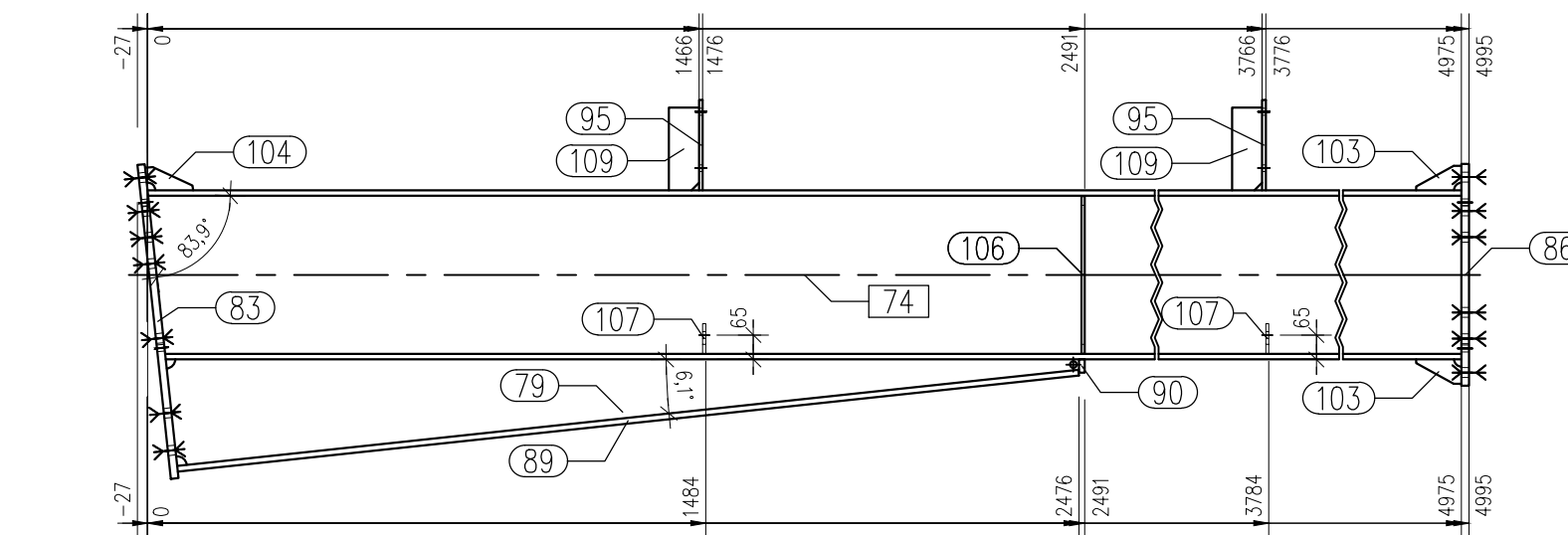
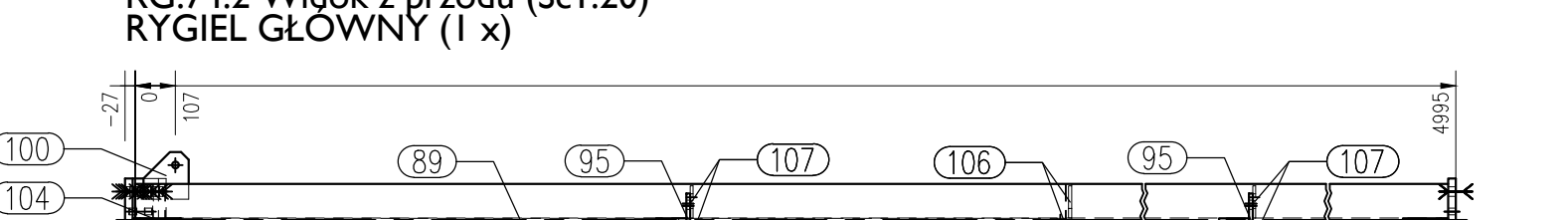
RG.74 Widok z przodu (ScI:20)
RYGIEL GŁÓWNY (4 x)



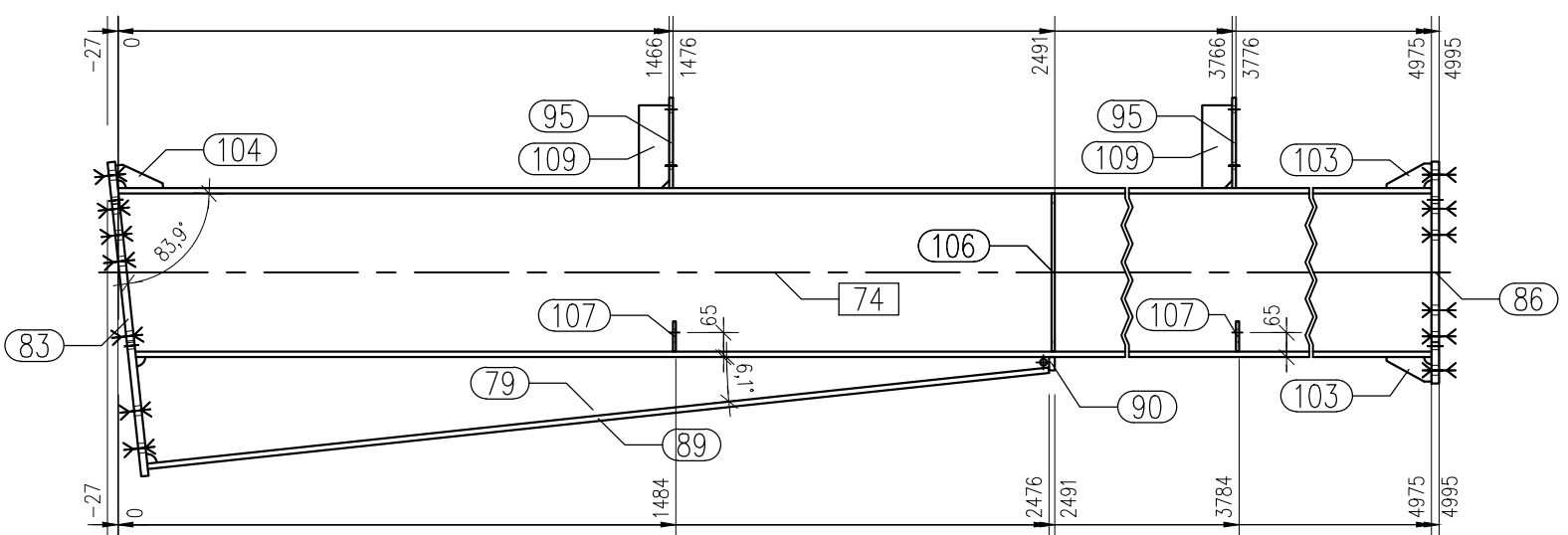
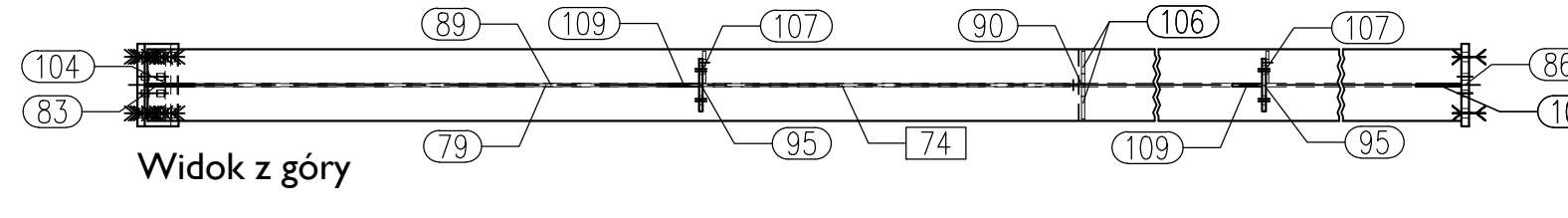
RG.74.I Widok z przodu (ScI:20)
RYGIEL GŁÓWNY (I x)



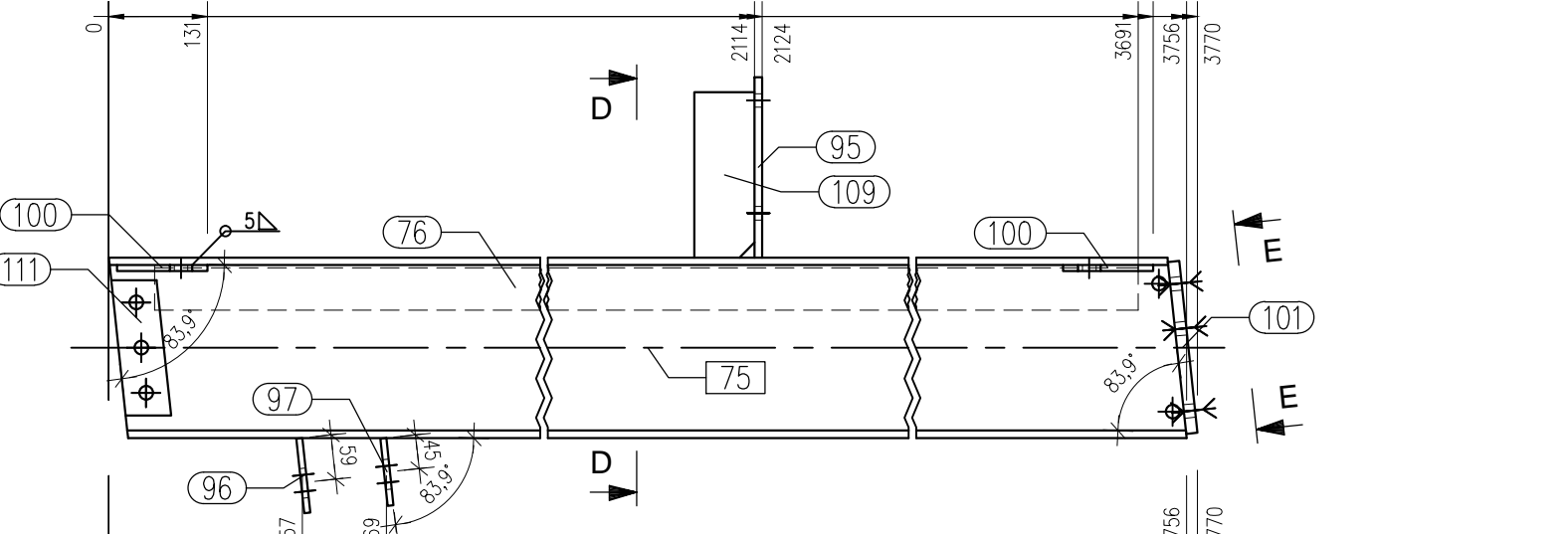
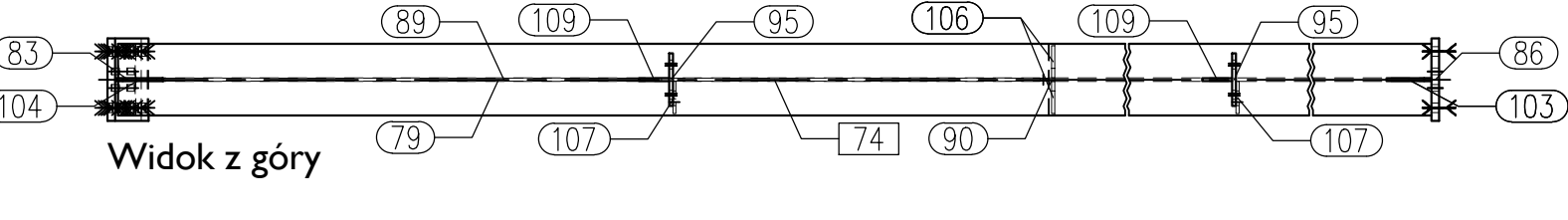
BG 74 2 Widok z przodu (ScI:20)



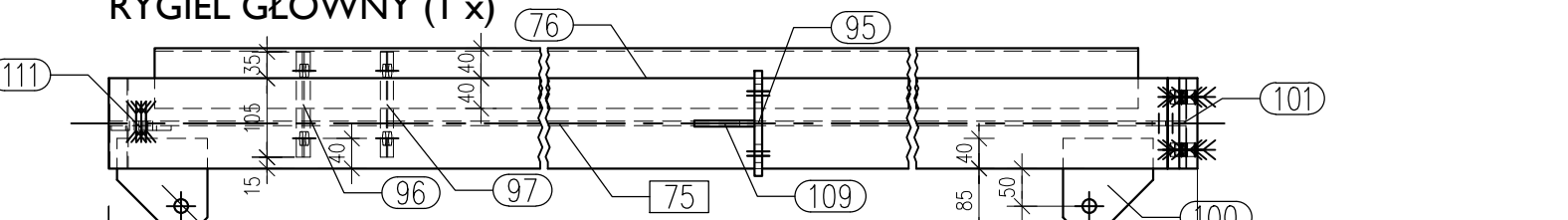
RG.74.3 Widok z przodu (ScI:20)
RYGIEL GŁÓWNY (1 x)



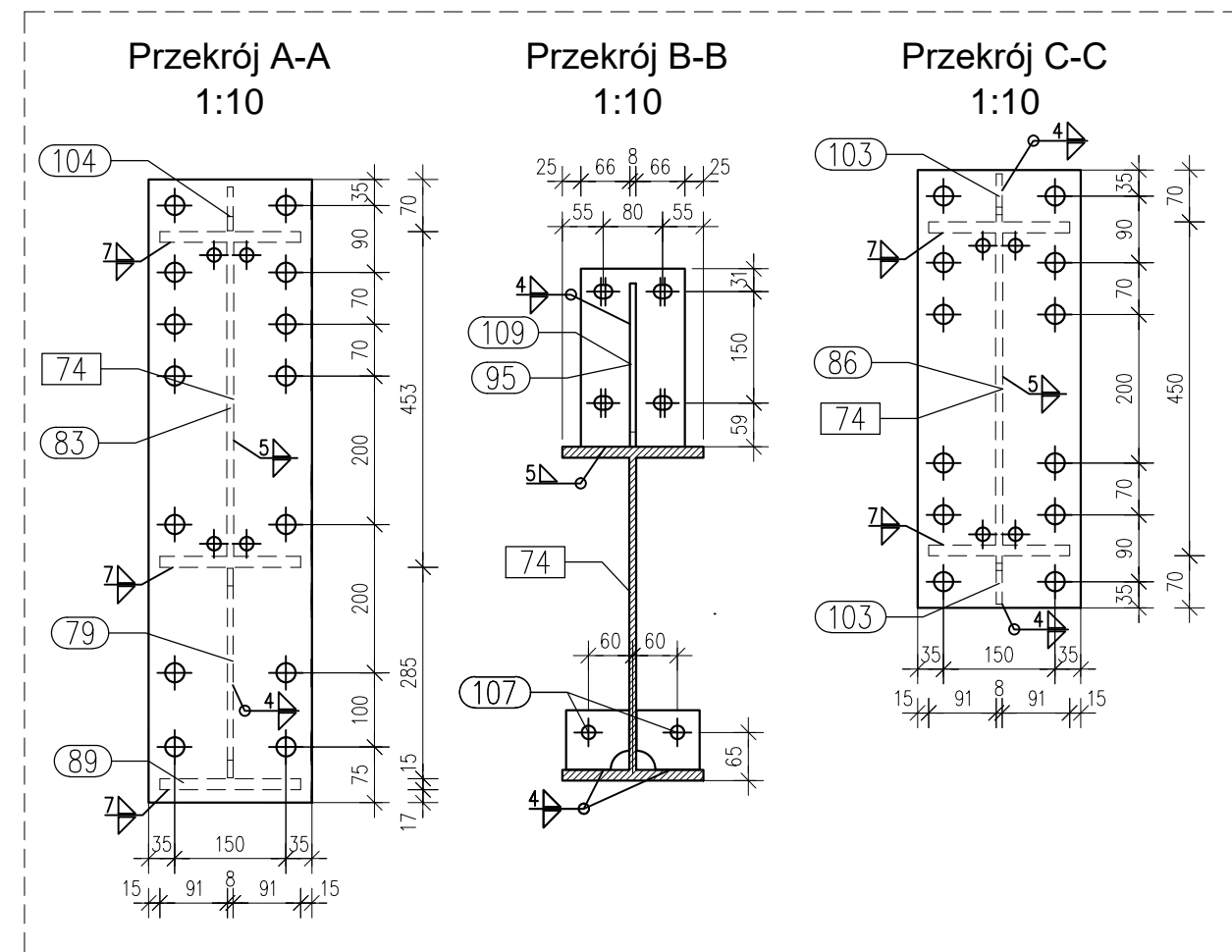
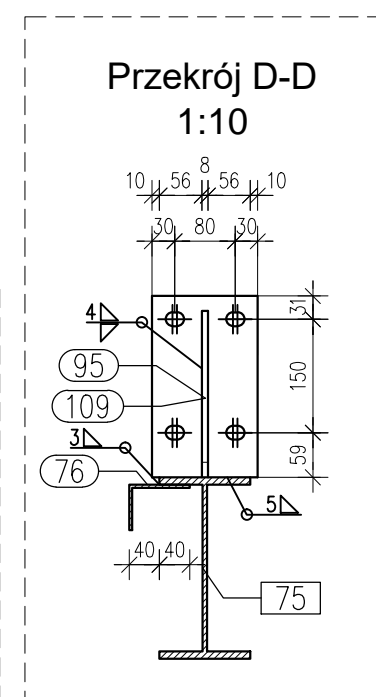
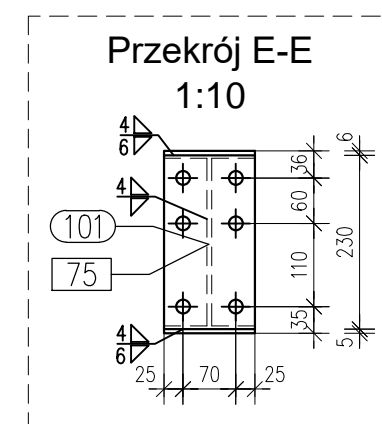
RG.74.4 Widok z przodu (ScI:20)
RYGIEL GŁÓWNY (1 x)



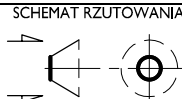


RG.75.1 Widok z przodu (ScI:10)



SZT	POZ	NAZWA	RYGIEL	GIŁOWY	DRUGOSZ	WAGA	STAL
1	RG.74.2	RYGIEL GIŁOWY	5023	529,0			
1	74	IPE 450	4975	386,1			S355J2EP
1	79	BL 2426x281x8	2426	23,6			S355J2EP
1	83	BL 840x220x20	220	29,0			S355J2EP
1	86	BL 590x220x20	220	20,4			S355J2EP
1	89	BL 2410x190x15	190	53,9			S355J2EP
1	90	BL 190x35x15	190	0,8			S355J2EP
2	95	BL 240x140x10	140	2,6			S355J2EP
2	100	BL 125x120x8	125	0,8			S355J2EP
2	103	BL 120x65x8	120	0,3			S355J2EP
2	104	BL 120x7x3x8	120	0,3			S355J2EP
2	106	BL 420x85x8	85	2,2			S355J2EP
2	107	BL 85x80x8	85	0,4			S355J2EP
2	109	BL 220x80x8	80	1,1			S355J2EP
14		M24x95 ISO4014	95	0,0			10,9
26		nakretka M24 ISO4032	0	0,0			10
52		podkładka M24 ISO7089	0	0,0			10
12		M24x100 ISO4014	100	0,0			10,9
1	RG.74.1	RYGIEL GIŁOWY	5023	529,0			
1	74	IPE 450	4975	386,1			S355J2EP
1	79	BL 2426x281x8	2426	23,6			S355J2EP
1	83	BL 840x220x20	220	29,0			S355J2EP
1	86	BL 590x220x20	220	20,4			S355J2EP
1	89	BL 2410x190x15	190	53,9			S355J2EP
1	90	BL 190x35x15	190	0,8			S355J2EP
2	95	BL 240x140x10	140	2,6			S355J2EP
2	100	BL 125x120x8	125	0,8			S355J2EP
2	103	BL 120x65x8	120	0,3			S355J2EP
2	104	BL 120x7x3x8	120	0,3			S355J2EP
2	106	BL 420x85x8	85	2,2			S355J2EP
2	107	BL 85x80x8	85	0,4			S355J2EP
2	109	BL 220x80x8	80	1,1			S355J2EP
26		nakretka M24 ISO4032	0	0,0			10
52		M24x100 ISO4014	100	0,0			10,9
12		M24x95 ISO4014	95	0,0			10,9
3	RG.75	RYGIEL GIŁOWY	3770	125,9			
1	75	IPE 240	3756	115,3			S355J2EP
1	95	BL 240x140x10	140	2,6			S355J2EP
1	103	BL 120x65x8	120	0,3			S355J2EP
1	101	BL 120x7x3x10x15	120	3,2			S355J2EP
1	109	BL 220x80x8	80	1,1			S355J2EP
1	111	BL 187x60x8	60	0,5			S355J2EP
9		nakretka M16 ISO4032	0	0,0			10,9
18		podkładka M16 ISO7089	0	0,0			10
9		M16x65 ISO4014	65	0,0			10,9
4	RG.74	RYGIEL GIŁOWY	5023	528,2			
1	74	IPE 450	4975	386,1			S355J2EP
1	79	BL 2426x281x8	2426	23,6			S355J2EP
1	83	BL 840x220x20	220	29,0			S355J2EP
1	86	BL 590x220x20	220	20,4			S355J2EP
1	89	BL 2410x190x15	190	53,9			S355J2EP
1	90	BL 190x35x15	190	0,8			S355J2EP
2	95	BL 240x140x10	140	2,6			S355J2EP
2	103	BL 120x65x8	120	0,3			S355J2EP
2	104	BL 120x7x3x8	120	0,3			S355J2EP
2	106	BL 420x85x8	85	2,2			S



INWESTOR:	Wydławsyl Walendzewicz prowadząc działalność gospodarczą pod nazwą "Zakład Stolarsko-Tapicherski Wydławsyl Walendzewicz" Mała Huta 1B, 16-002 Suwałki		
INWESTYCJA:	Przebudowa oraz rozbudowa istniejącego budynku Zakładu Produkcji Mebli o część produkcyjną wraz z urządzeniami budowlanymi i infrastrukturą techniczną. Rozbiórka kolidujących elementów budynku i infrastruktury technicznej.		
BIURO KONSTRUKCYJNE:	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div> <p>SDD PROJEKT GROUP ul. Gen. Andersa 4 lok.226-227 15-113 Białystok kom. 602 213 419 krzysztof.wielgat@gmail.com wielgat@sdd-pg.pl</p> </div> </div>		
PROJEKT TECHNICZNY			
Zespół projektowy			Podpis
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Wielgat upr. nr PDL/0082/PWBKb/I/8		
SPRAWDZIŁ:	inż. Marcin Peukert upr. nr SKL/2841/POOK/10		
OPRACOWAŁA:	mgr inż. Martyna Modzelewska		
NAZWA RYS:	RYGIEL GŁÓWNY RG.74, ..., RG.75. I		SCHEMAT RZUTOWANIA 
FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
A2+	12.12.2023	1:101:20	SDD-SY1-I-PT-024

Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wypisania praw autorskich.
 (Uzasadnienie: 10446 - Dm. II nr 24-ssr-83)